



A1 – уплотнение лабиринта шпинделя  
H2 – разжим инструмента  
G4 – внутреннее охлаждение инструмента,  
– продувка конуса  
GL – смазка шестерни

1 Покровка III группы. 187-229 НВ ГОСТ8479-70, угол не менее 3-х,  
УЗК.  
2 28..32 НRC.  
3 H14, h14, ±IT14/2  
4 \*Отверстия выполнить при сборке по сопрягаемым деталям.  
5 Маркировать обозначение на бирке.

[illegible]